

1	制御装置	FS-OiMC
2	工場側電圧(V)	220V
3	周波数(Hz)	60Hz
4	設定単位	ミリ
5	仕向地	国内
6	規格	EN規格未対応
7	輸出貿易管理令	該当
8	機械移設検知機能	未実装
9	銘板言語	日本語
10	取扱説明書言語	日本語
11	X軸移動量(mm)	600mm
12	主軸(第1主軸)出力(kW)	標準(15/11kW)
13	主軸(第1主軸)回転速度(min-1)	10000min-1
14	主軸テーパ	40番テーパ
15	主軸テーパ(#40)	7/24テーパ#40
16	規格(グリップ)#40	MAS
17	規格(ブルスタッド)#40	90°
18	工具本数	30本
19	切削油	水溶性
20	機内計測装置(主軸)	オプチカル式タッチセンサ・レニショー
21	機内計測装置(テーブル)	タッチセンサ・オムロン
22	シグナルライト	3段(赤、乳白、緑)
23	手動パルスハンドル配置	操作パネル
24	異電圧トランス	不要
25	異電圧トランスケーブル	不要
26	制御盤製作	内製
27	制御盤製作事業所	伊賀
28	NC画面言語	日本語
29	PC画面言語	日本語
30	警告画面言語	日本語
31	円筒補間	有
32	インバースタイム送り	有
33	毎回転送り	有
34	プログラム記憶容量(m)	640m
35	登録プログラム個数	400個
36	工具位置オフセット	有
37	工具補正組数	400組
38	ワーク座標系組数	48組